

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

- 1- DPL: art. **153000**
- 2- FABBRICANTE: SOCIM S.p.A. Via Tovini 72/74 Bagnolo Mella (BS)
- 3- La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante: SOCIM S.p.A.
- 4- OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE: art. 153000 Guanto filo continuo rivestito PU
- 5- L'oggetto della dichiarazione di cui al punto 4 è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione **REGOLAMENTO UE 2016/425 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 9 marzo 2016.**
- 6- Norme armonizzate utilizzate nella fabbricazione del DPL, in relazione alle quali si dichiara la conformità: **EN 388:2016+A1:2018**
- 7- INTERTEK ITALIA- n° 2575 ha svolto l'esame UE del tipo (modulo B) e ha rilasciato il certificato UE del tipo ITASLNB22004943.

Firmato a nome e per conto di SOCIM S.p.A
dal Legale Rappresentante:
Adorno Gubbini

Socim S.p.A.
Via Tovini, 72/74 - 25021 Bagnolo Mella
Tel. 030.66.29.511 - Fax 030.66.29.597
Partita I.V.A. 03204310175

Bagnolo Mella, 14/04/2022

Art. 153000

Two views of a grey and yellow work glove. The left view shows the back of the hand with a textured grey surface and a yellow cuff. The right view shows the palm side, which is smooth grey with a yellow cuff.

C **NO CUT** **CON CAVALLOTTO**

imballo: 1 paio blisterato
12 paia/sacchetto
120 paia/cartone

Prestazioni: EN 388:2016+A1:2018 (rischi meccanici)

Verifiche	Livello
Abrasione	4
Taglio	X
Strappo	4
Perforazione	3
Taglio EN ISO 13997	C



4X43C

EN 388 RISCHI MECCANICI



LIVELLI DI PERFORMANCE

0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P)

- Protezione contro gli urti
- Resistenza al taglio conforme alla norma ISO 13997
- Resistenza alla perforazione
- Resistenza allo strappo
- Resistenza al taglio per tranciatura
- Resistenza all'abrasione

LIVELLI DI PERFORMANCE

0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4

- Resistenza ai grossi spruzzi di metallo fuso
- Resistenza ai piccoli spruzzi di metallo fuso
- Resistenza al calore radiante
- Resistenza al calore convettivo
- Resistenza al calore da contatto
- Comportamento al fuoco

EN ISO 374-1



U V W X Y Z

- A Metanolo
- B Acetone
- C Acetonitrile
- D Diclorometano
- E Disolfuro di carbonio
- F Toluene
- G Dietilammina
- H Tetraidrofurano
- I Acetato di etile

EN ISO 374-1



XYZ

EN ISO 374-1



J	n-Eptano
K	Iossido di sodio 40%
L	Acido solforico 96%
M	Acido nitrico 65%
N	Acido acetico 99%
O	Ammoniaca 25%
P	Perossido di idrogeno 30%
S	Acido idrofluorico 40%
T	Formaldeide 37%

EN ISO 374-5



Protezione contro funghi e batteri

EN ISO 374-5



VIRUS

EN 511



RISCHI DOVUTI AL FREDDO

LIVELLI DI PERFORMANCE

0-4 0-4 0 o 1

- Permeabilità all'acqua
- Resistenza al freddo da contatto
- Resistenza al freddo convettivo

EN 421



CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA

Avvertenze: questi guanti sono progettati per fornire una protezione limitatamente al palmo dell'utilizzatore. La lunghezza del polsino pertanto non influisce sulle caratteristiche del DPI. Questi guanti potrebbero risultare leggermente più corti rispetto a quanto previsto dalla tabella delle taglie allegata alla EN 420: tale difformità è tuttavia prevista ed ammessa dal punto 5.1.3 della stessa norma. Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto, per accertarsi dello stato di incolumità ed in particolare che sia in perfette condizioni, pulito ed integro. Qualora vi fossero danneggiamenti visibili (scuciture, rotture, imbrattature) il guanto deve essere sostituito. Il guanto risponde alle caratteristiche di sicurezza solo se perfettamente indossato ed in perfetto stato di conservazione. La SOCIM declina ogni responsabilità per eventuali danni e/o conseguenze derivanti da un utilizzo improprio.

Identificazione e scelta del guanto idoneo: La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali. La responsabilità dell'identificazione e della scelta del guanto (DPI) idoneo ed adeguato è a carico del datore di lavoro. Pertanto è opportuno verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

Istruzioni per la manutenzione: Il guanto deve essere conservato in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. In condizioni d'uso particolarmente gravose o in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante.

Pulizia: non ammesso il lavaggio.

Campi di utilizzo:

❖ **Industria automobilistica/meccanica**

- ✓ Montaggio di precisione
- ✓ Montaggio di lamiere metalliche sottili
- ✓ Assemblaggi automobilistici
- ✓ Manipolazione di pezzi o lamierini non rifilati
- ✓ Manipolazione e ordinamento di pezzi piccoli e acuminati
- ✓ Lavoro di finitura

❖ **Industria della carta**

- ✓ Manipolazione di cartone e carta