

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	OLIO IMPREGNANTE PANNI ANTISTATICI IN TNT	
DESCRIZIONE	Olio bianco di altissima qualità, severamente raffinato, deparaffinato ed idrogenato, caratterizzato da un elevato grado di purezza. È un prodotto di elevata stabilità chimica, destinato ad applicazioni nell'industria farmaceutica, della cosmesi, nell'industria alimentare ed in ogni altro settore ove sia richiesto un olio con alto grado di purezza. Soddisfa le richieste di purezza di tutte le normative alimentari e farmaceutiche italiane e delle farmaceutiche internazionali.	
PROPRIETÀ DEL PRODOTTO	Olio minerale di natura paraffinica, sottoposto a particolari ed accurati trattamenti di raffinazione spinta che lo rende incolore/trasparente, senza fluorescenza alla luce naturale, insapore ed inodore a freddo. È caratterizzato dalle seguenti prerogative: - Elevata resistenza all'ossidazione - Elevata resistenza alla degradazione chimica - Ottima protezione contro la ruggine e la corrosione - Alto grado di trasparenza - Ampio intervallo di temperatura operativa (-15°C - 60°C)	
SPECIFICHE	Supera le richieste di purezza e di qualità di tutte le normative alimentari e farmaceutiche italiane, europee ed americane: - FUI (Farmacopea Ufficiale Italiana) X Edizione - DAB 9, 10 (Tedesca) - BP 88 Add. 92 (British Pharmacopeia - Britannica) - Ph. Eur. (Farmacopea Europea) IV Edizione - USP (Norme Americane) - US FDA Regulations (United States Food and Drug Administration)	
CARATTERISTICHE E MEDIE	ASPETTO	Fluido a temperatura ambiente
	COLORE	Incolore
	ODORE	Inodore
	DENSITÀ A 20°C	920 Kg / m ³
	TENSIONE DI VAPORE	< 0,5 Pa a 20°C
	DENSITÀ DEI VAPORI	> 1 a 20°C
	PUNTO DI EBOLLIZIONE	>300°C
	PUNTO INFIAMMABILITÀ	230°C (COC)
	INFIAMMABILITÀ ALL'ARIA	1 - 10% v/v olio sintetico
	TEMPERATURA AUTOACCENSIONE	> 320°C
	PUNTO DI SCORRIMENTO	- 60°C
	VISCOSITÀ CINEMATICA	Da 12 a 300 mm ² /s a 40°C (G.S.O 12 → G.S.O 300)